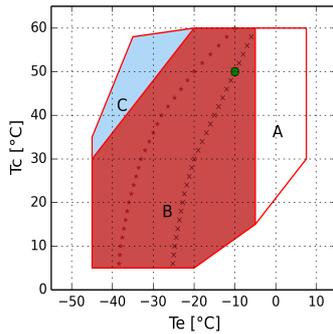




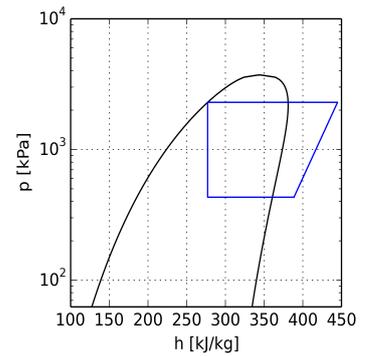
## Calcul - H

### Input

Modèle	H755CC
Réfrigérant	R404A
Temp. d'évaporation	-10.0 °C
Temp. de condensation	50.0 °C
Température de référence	Point de Rosée
Temp. aspiration	20.0 °C
Temp. sortie évaporateur	20.0 °C
Sousrefroid. du liquide	0.0 K
Tension / phases / fréquence	380-420 V / 3 / 50 Hz
Regulateur de puissance	100%



- A = Seulement modèles "CC"
- B = Application standard
- C = Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
- x = Min  $T_e$  50%
- \* = Min  $T_e$  50% Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
- = Point de Rosée



### Calcul des performances

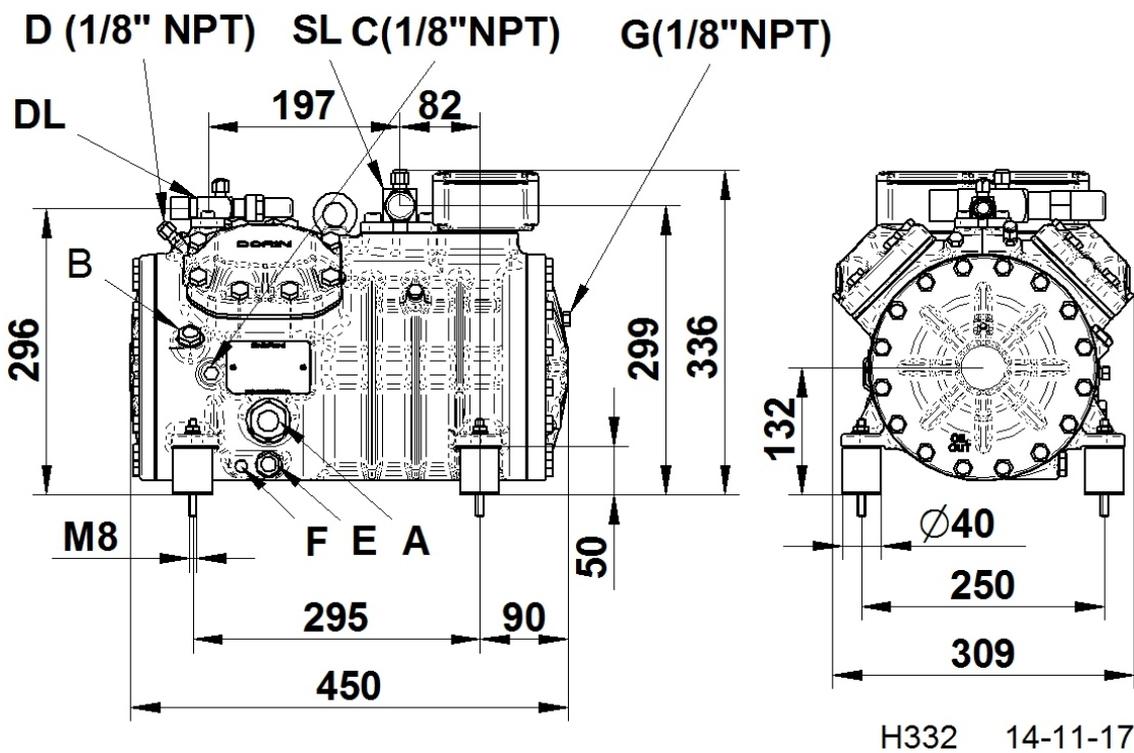
	Conditions standard	A l'évaporateur	Au compresseur
Puissance frigorifique	14260 W	14260 W	14260 W
Puissance absorbée	7.77 kW	7.77 kW	7.77 kW
Chaleur au condenseur	22.02 kW	22.02 kW	22.02 kW
COP	1.83	1.83	1.83
Débit masse	462.7 kg/h	462.7 kg/h	462.7 kg/h
Intensité absorbée	13.8 A	13.8 A	13.8 A
Température de refoulement	95.3 °C	95.3 °C	95.3 °C
Intensité max. de fonct.	19.5 A	19.5 A	19.5 A
Intensité rotor bloqué	86.0 A	86.0 A	86.0 A



### Données techniques

Nb. cylindres	4	
Alésage	54	[mm]
Course	40	[mm]
Volume balayé @ 50 Hz	31,88	[m <sup>3</sup> /h]
Volume balayé @ 60 Hz	38,26	[m <sup>3</sup> /h]
Vanne aspiration	28 s.	[mm]
Vanne refoulement	18 s.	[mm]
Charge huile	1,8	[kg]
Poids net	78	[kg]

### Encombres [mm]



A - Voyant d'huile

B - Bouchon charge huile

C - Prise basse pression

D - Prise haute pression

E - Bouchon vidange d'huile

F - Resistance carter

G - Retour d'huile

DL - Vanne de refoulement

SL - Vanne aspiration



### Accessoires

TE=Protect par thermistors	Standard
REL=Module de protection du moteur	Standard
CH=Résistance carter	Optional
TCH=Résistance carter auto-régulé	Optional
SLCR=Regulateur de puissance en continu	Optional
BF=Ventilation pour refroid auxiliaire	Optional
WH=Tête refroidie à eau	Optional
US=Démarrage à vide	Optional
ALL=Dispositif d'alarme du niveau d'huile	Optional
IP65=Boite de connexions électriques IP65	Standard
CR1=Régulation de puissance 50-100%	Optional
UL=compresseur homologué UL	Optional
UL=compresseur homologué UL	Optional
Pour une utilisation au HFC, il faut commander le compresseur chargé en huile POE. Pour une utilisation au HCFC, il faut commander le compresseur chargé en huile minérale.	
Pour des applications en basse température, prévoir un refroidissement auxiliaire du compresseur.	
Moteurs tension speciale (hors catalogue) sur demande.	
220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y)	Standard
265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y)	Optional
475-525/3/50 570-630/3/60	Optional
200/3/50-60 (Δ)	Optional
380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS)	Optional
208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y)	Optional