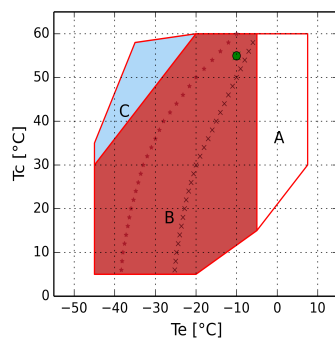




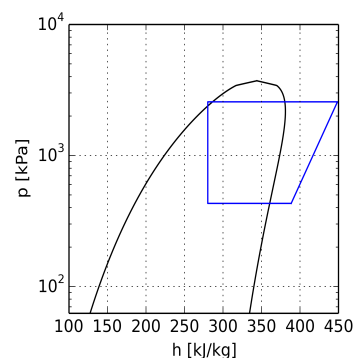
Calcul - E-AU

Input

Modèle	E-AU4-H3200CC
Réfrigérant	R404A
Temp. d'évaporation	-10.0 °C
Température ambiante	43.0 °C
Température de référence	Point de Rosée
Temp. aspiration	20.0 °C
Temp. sortie évaporateur	20.0 °C
Tension / phases / fréquence	380-420 V / 3 / 50 Hz



A = Seulement modèles "CC"
B = Application standard
C = Avec ventilateur de culasse ou max
surchauffe 20K
x = Min Te 50%
* = Min Te 50% Avec ventilateur de
culasse ou max surchauffe 20K
• = Point de Rosée



Calcul des performances

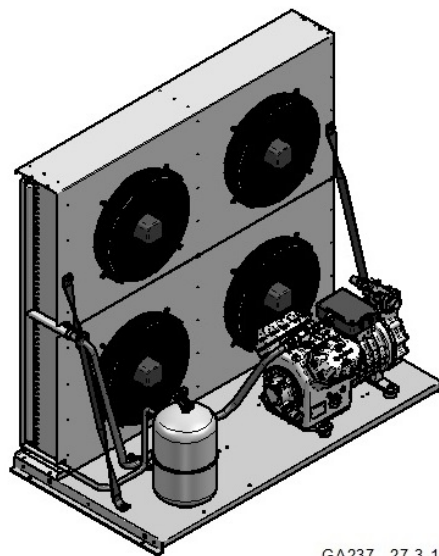
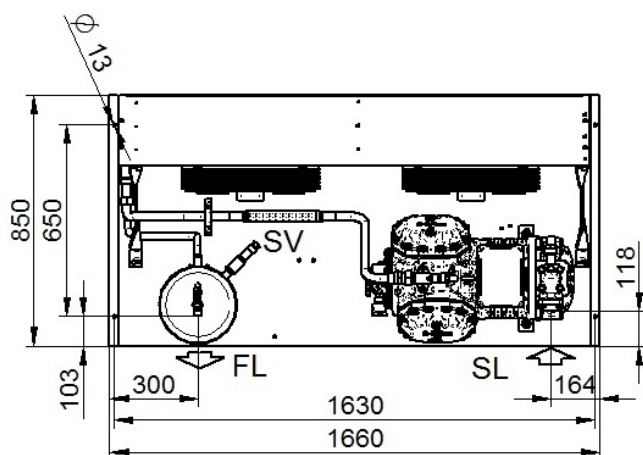
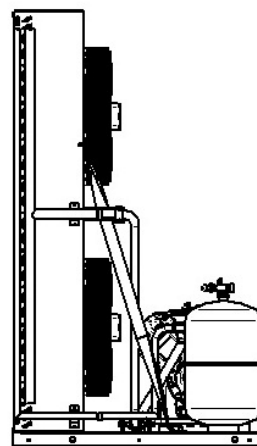
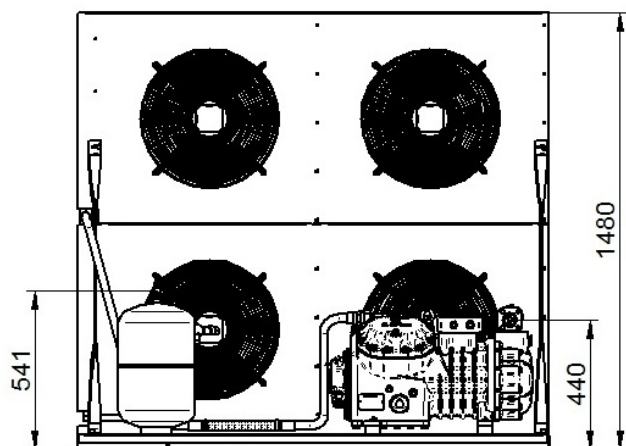
	Conditions standard	A l'évaporateur	Au compresseur
Puissance frigorifique	37350 W	39610 W	39610 W
Puissance absorbée y compris les ventilateurs	22.75 kW	22.75 kW	22.75 kW
Chaleur au condenseur	60.09 kW	61.37 kW	62.35 kW
COP	1.64	1.74	1.74
Débit masse	1330.1 kg/h	1330.1 kg/h	1330.1 kg/h
Temp. de condensation	55.0 °C	55.0 °C	55.0 °C
Sousrefroid. du liquide	0.0 K	3.0 K	3.0 K
Intensité absorbée	41.6 A	41.6 A	41.6 A
Intensité max. de fonct.	60.0 A	60.0 A	60.0 A
Intensité rotor bloqué	260.0 A	260.0 A	260.0 A

Données techniques

Modèle de compresseur	H3200CC	
Volume balayé @ 50 Hz	92.25	[m³/h]
Volume balayé @ 60 Hz	110.7	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @50Hz	21000.0	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @60Hz	23630.0	[m³/h]
Ventilateurs: Puissance @50Hz	4×245	n° × [W]
Ventilateurs: Puissance @60Hz	4×355	n° × [W]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @50Hz	4.4	[A]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @60Hz	6.2	[A]
Ventilateurs: Puissance condenseur @50Hz	4×8	n° × µF
Ventilateurs: Puissance condenseur @60Hz	4×8	n° × µF
Ventilateurs	4×450	n° × Ø
Volume réservoir	19.0	[L]
Connexions: Aspiration	54 s.	[mm]
Connexions: Liquide	7/8"	
Poids net	357.0	[kg]
Pression sonore 1,8 m @50Hz	66.6	[dBA]
Pression sonore 1,8 m @60Hz	67.8	[dBA]
Pression sonore 5 m @50Hz	57.7	[dBA]
Pression sonore 5 m @60Hz	58.9	[dBA]
Puissance sonore @50Hz	82.7	[dBA]
Puissance sonore @60Hz	83.9	[dBA]



Encombres [mm]



GA237 27-3-14

FL - Sortie de fluide frigorigène

SV - Soupape de sécurité

SL - Vanne aspiration

Configuration: Standard \ Optional (Unités de condensation à air)

Double pressostat B.P.et H.P.	Optional
Pressostat de haute pression	Optional
Filtre déshydrateur	Optional
Indicateurs de liquide et humidité	Optional
Soupape solénoïde	Optional
Éliminateur de vibration aspiration	Optional
Séparateur d'huile	Optional
Régulateur de vitesse du ventilateur	Optional
Capotage de protection	Optional