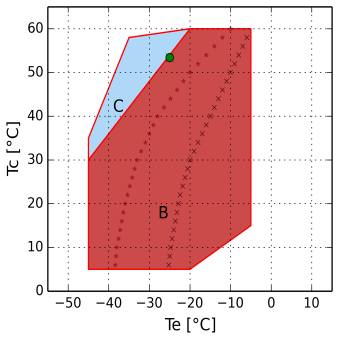
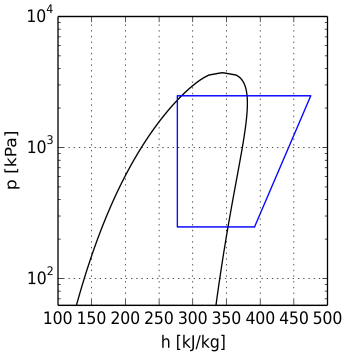
Calcul - E

Input

Modèle	E-AU2-H505CS
Réfrigérant	R404A
Temp. d'évaporation	-25.0 °C
Température ambiante	43.0 °C
Température de référence	Point de Rosée
Temp. aspiration	20.0 °C
Temp. sortie évaporateur	20.0 °C
Tension / phases / fréquence	380-420 V / 3 / 50 Hz



B = Application standard
C = Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
× = Min Te 50%
⋆ = Min Te 50% Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
• = Point de Rosée



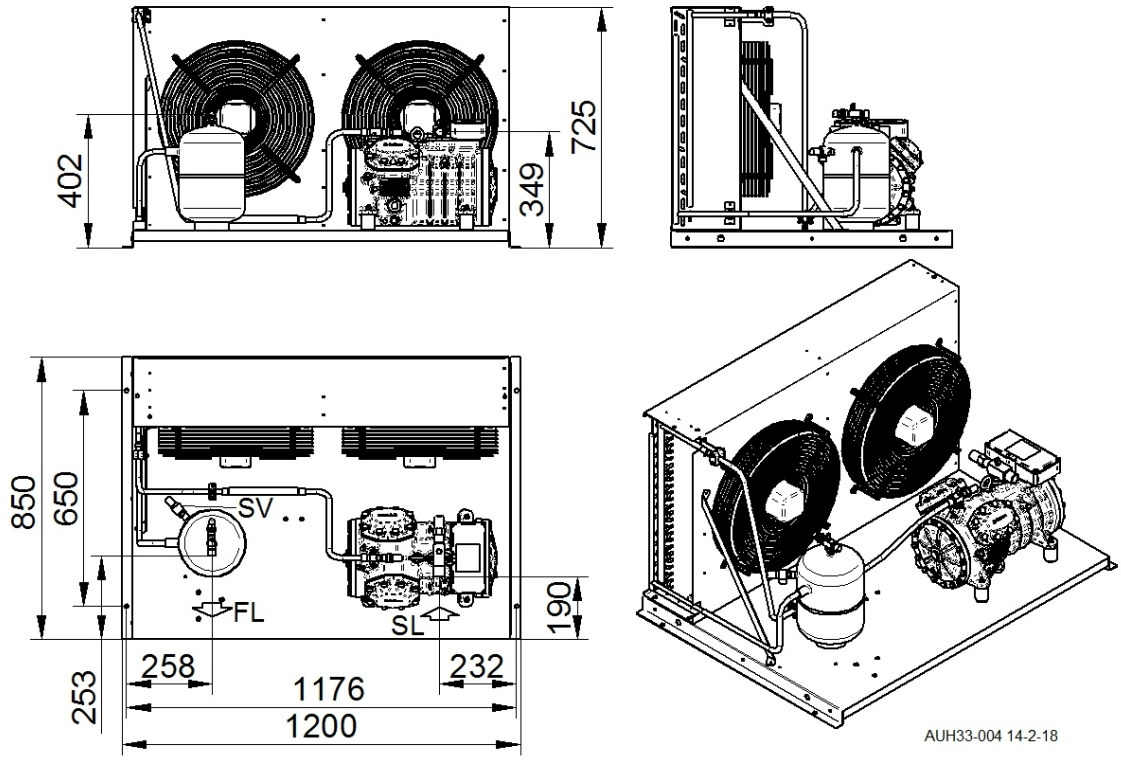
Calcul des performances

	Conditions standard	A l'évaporateur	Au compresseur
Puissance frigorifique	5510 W	5830 W	5830 W
Puissance absorbée	4.58 kW	4.58 kW	4.58 kW
Chaleur au condenseur	10.09 kW	10.41 kW	10.41 kW
COP	1.20	1.27	1.27
Débit masse	183.8 kg/h	183.8 kg/h	183.8 kg/h
Temp. de condensation	53.4 °C	53.4 °C	53.4 °C
Sousrefroid. du liquide	3.2 K	3.2 K	3.2 K
Intensité absorbée	8.3 A	8.3 A	8.3 A
Intensité max. de fonct.	14.5 A	14.5 A	14.5 A
Intensité rotor bloqué	63.1 A	63.1 A	63.1 A

Données techniques

Modèle de compresseur	H505CS	
Volume balayé @ 50 Hz	27,33	[m³/h]
Volume balayé @ 60 Hz	32,80	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @50Hz	3400	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @60Hz	3930	[m³/h]
Ventilateurs: Puissance @50Hz	2×65	n° × [W]
Ventilateurs: Puissance @60Hz	2×85	n° × [W]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @50Hz	0	[A]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @60Hz	0	[A]
Ventilateurs: Puissance condenseur @50Hz	2×2	n° × µF
Ventilateurs: Puissance condenseur @60Hz	2×2	n° × µF
Ventilateurs	2×350	n° × Ø
Volume réservoir	5,7	[l]
Connexions: Aspiration	28 s.	[mm]
Connexions: Liquide	5/8"	
Poids net	155	[kg]
Pression sonore 1,8 m @50Hz	62,1	[dBA]
Pression sonore 1,8 m @60Hz	63,3	[dBA]
Pression sonore 5 m @50Hz	53,2	[dBA]
Pression sonore 5 m @60Hz	54,4	[dBA]
Puissance sonore @50Hz	78,2	[dBA]
Puissance sonore @60Hz	79,4	[dBA]

Encombrements [mm]



FL - Sortie de fluide frigorigène

SV - Soupape de sécurité

SL - Vanne aspiration