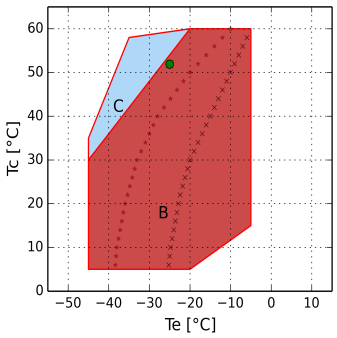
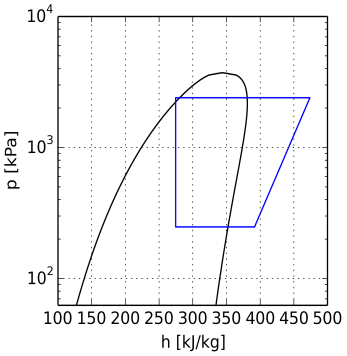
Calcul - E

Input

Modèle	E-AU2-H851CS
Réfrigérant	R404A
Temp. d'évaporation	-25.0 °C
Température ambiante	43.0 °C
Température de référence	Point de Rosée
Temp. aspiration	20.0 °C
Temp. sortie évaporateur	20.0 °C
Tension / phases / fréquence	380-420 V / 3 / 50 Hz



B = Application standard
C = Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
× = Min Te 50%
⋆ = Min Te 50% Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
• = Point de Rosée



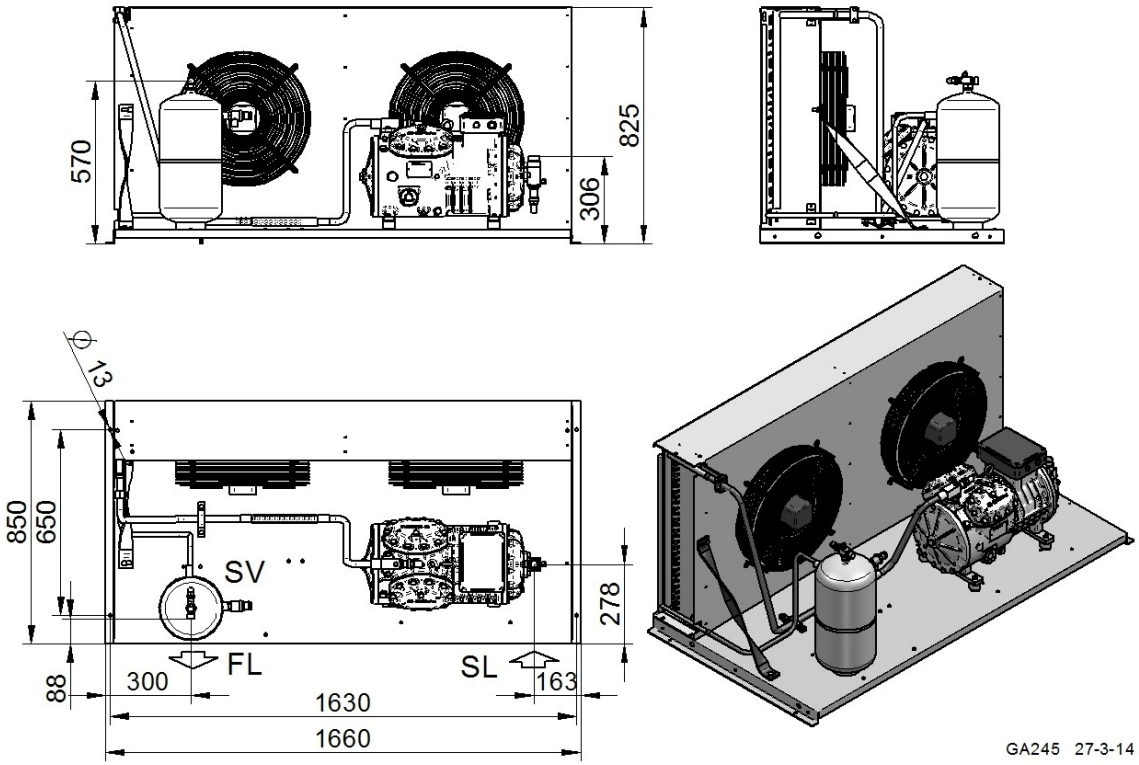
Calcul des performances

	Conditions standard	A l'évaporateur	Au compresseur
Puissance frigorifique	9390 W	9900 W	9900 W
Puissance absorbée	7.01 kW	7.01 kW	7.01 kW
Chaleur au condenseur	16.39 kW	16.90 kW	16.90 kW
COP	1.34	1.41	1.41
Débit masse	304.9 kg/h	304.9 kg/h	304.9 kg/h
Temp. de condensation	51.9 °C	51.9 °C	51.9 °C
Sousrefroid. du liquide	3.1 K	3.1 K	3.1 K
Intensité absorbée	13.1 A	13.1 A	13.1 A
Intensité max. de fonct.	20.0 A	20.0 A	20.0 A
Intensité rotor bloqué	104.6 A	104.6 A	104.6 A

Données techniques

Modèle de compresseur	H851CS	
Volume balayé @ 50 Hz	42,81	[m³/h]
Volume balayé @ 60 Hz	51,38	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @50Hz	7700	[m³/h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @60Hz	9600	[m³/h]
Ventilateurs: Puissance @50Hz	2×125	n° × [W]
Ventilateurs: Puissance @60Hz	2×150	n° × [W]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @50Hz	1	[A]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @60Hz	1	[A]
Ventilateurs: Puissance condenseur @50Hz	2×3	n° × µF
Ventilateurs: Puissance condenseur @60Hz	2×3	n° × µF
Ventilateurs	2×450	n° × Ø
Volume réservoir	15	[l]
Connexions: Aspiration	35 s.	[mm]
Connexions: Liquide	7/8"	
Poids net	193	[kg]
Pression sonore 1,8 m @50Hz	64,6	[dBA]
Pression sonore 1,8 m @60Hz	65,8	[dBA]
Pression sonore 5 m @50Hz	55,7	[dBA]
Pression sonore 5 m @60Hz	56,9	[dBA]
Puissance sonore @50Hz	80,7	[dBA]
Puissance sonore @60Hz	81,9	[dBA]

Encombrements [mm]



FL - Sortie de fluide frigorigène

SV - Soupape de sécurité

SL - Vanne aspiration