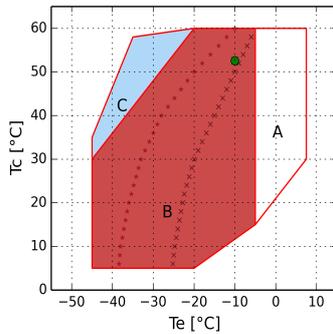




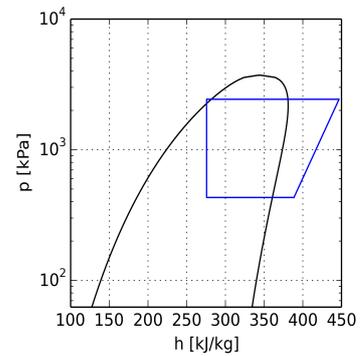
Calcul - AUT

Input

Modèle	AU2-H755CC
Réfrigérant	R404A
Temp. d'évaporation	-10.0 °C
Température ambiante	43.0 °C
Température de référence	Point de Rosée
Temp. aspiration	20.0 °C
Temp. sortie évaporateur	20.0 °C
Tension / phases / fréquence	380-420 V / 3 / 50 Hz



- A = Seulement modèles "CC"
- B = Application standard
- C = Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
- x = Min T_e 50%
- * = Min T_e 50% Avec ventilateur de culasse ou max surchauffe 20K
- = Point de Rosée



Calcul des performances

	Conditions standard	A l'évaporateur	Au compresseur
Puissance frigorifique	13390 W	14150 W	14150 W
Puissance absorbée	7.91 kW	7.91 kW	7.91 kW
Chaleur au condenseur	21.29 kW	22.06 kW	22.06 kW
COP	1.69	1.79	1.79
Débit masse	454.2 kg/h	454.2 kg/h	454.2 kg/h
Temp. de condensation	52.6 °C	52.6 °C	52.6 °C
Sousrefroid. du liquide	3.2 K	3.2 K	3.2 K
Intensité absorbée	13.9 A	13.9 A	13.9 A
Intensité max. de fonct.	19.5 A	19.5 A	19.5 A
Intensité rotor bloqué	86.0 A	86.0 A	86.0 A

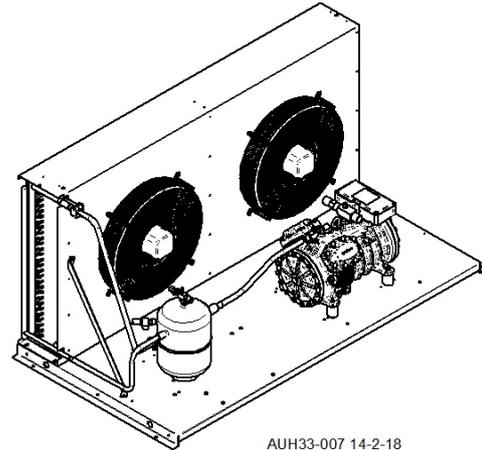
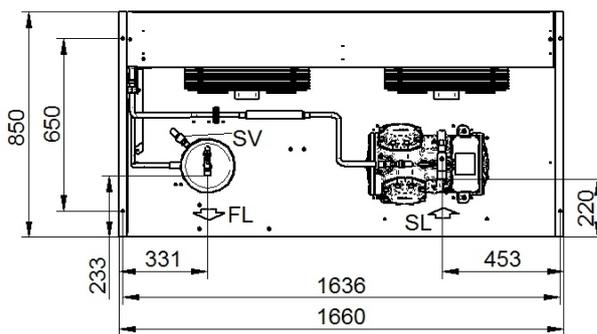
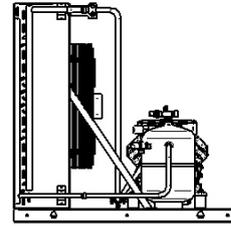
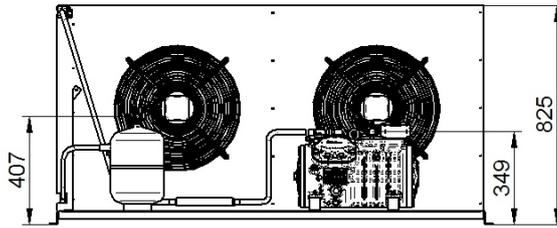


Données techniques

Modèle de compresseur	H755CC	
Volume balayé @ 50 Hz	31,88	[m ³ /h]
Volume balayé @ 60 Hz	38,26	[m ³ /h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @50Hz	11500	[m ³ /h]
Ventilateurs: Débit d'air (tot.) @60Hz	12940	[m ³ /h]
Ventilateurs: Puissance @50Hz	2×245	n° × [W]
Ventilateurs: Puissance @60Hz	2×355	n° × [W]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @50Hz	2	[A]
Ventilateurs: Consom. de courant (tot.) @60Hz	3	[A]
Ventilateurs: Puissance condenseur @50Hz	2×8	n° × μF
Ventilateurs: Puissance condenseur @60Hz	2×8	n° × μF
Ventilateurs	2×450	n° × Ø
Volume réservoir	7,6	[l]
Connexions: Aspiration	28 s.	[mm]
Connexions: Liquide	3/4"	
Poids net	184	[kg]
Pression sonore 1,8 m @50Hz	64,6	[dBA]
Pression sonore 1,8 m @60Hz	65,8	[dBA]
Pression sonore 5 m @50Hz	55,7	[dBA]
Pression sonore 5 m @60Hz	56,9	[dBA]
Puissance sonore @50Hz	80,7	[dBA]
Puissance sonore @60Hz	81,9	[dBA]



Encombremments [mm]



FL - Sortie de fluide frigorigène

SV - Soupape de sécurité

SL - Vanne aspiration

Accessoires (Unités de condensation à air)

Double pressostat B.P. et H.P.	Optional
Pressostat de haute pression	Optional
Filtre déshydrateur	Optional
Indicateurs de liquide et humidité	Optional
Soupape solénoïde	Optional
Éliminateur de vibration aspiration	Optional
Séparateur d'huile	Optional
Régulateur de vitesse du ventilateur	Optional
Capotage de protection	Optional



Accessoires (Compresseurs semi-hermetiques)

TE=Protect par thermistors	Standard
REL=Module de protection du moteur	Standard
CH=Résistance carter	Optional
BF=Ventilation pour refroid auxiliaire	Optional
WH=Tête refroidie à eau	Optional
US=Démarrage à vide	Optional
ALL=Dispositif d'alarme du niveau d'huile	Optional
IP65=Boite de connexions électriques IP65	Standard
CR1=Régulation de puissance 50-100%	Optional
Pour une utilisation au HFC, il faut commander le compresseur chargé en huile POE. Pour une utilisation au HCFC, il faut commander le compresseur chargé en huile minérale.	
Pour des applications en basse température, prévoir un refroidissement auxiliaire du compresseur.	
Moteurs tension speciale (hors catalogue) sur demande.	
220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y)	Standard
265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y)	Optional
475-525/3/50 570-630/3/60	Optional
200/3/50-60 (Δ)	Optional
380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS)	Optional
208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y)	Optional