

**GACO SARL**

28, Rue Bencharif Madani

25000 BELLEVUE/CONSTANTINE - ALGERIE

Tel. : 031 92 54 56 / 031 93 22 23 - Fax : 031 92 13 45

Email : gacosarl@gmail.com / benkobbi\_fares@yahoo.fr

**Typ: Sprężarki hermetyczne spiralne****Producent: Danfoss-Maneurop****Typoszereg: SH****Model: SH240****Dane****Model: SH240****Dane techniczne**

|                                                        |       |
|--------------------------------------------------------|-------|
| Wydajność objętościowa [m <sup>3</sup> /h]:            | 39,6  |
| Pojemność robocza [cm <sup>3</sup> /obr]:              | 227,6 |
| Ilość obrotów [min <sup>-1</sup> ]:                    | 2900  |
| Masa [kg]:                                             | 108   |
| Napełnienie olejem [dm <sup>3</sup> ]:                 | 6,7   |
| Typ oleju:                                             | 160SZ |
| Max. ciśnienie próbne str. niska/wysoka:               | 30/45 |
| Max. ilość startów bez softstartu [1/h]:               | 12    |
| Max. napełnienie układu czynnikiem [dm <sup>3</sup> ]: | 13,5  |
| Poziom głośności [dB]:                                 | 82    |
| Czynnik chłodniczy:                                    | R410A |

**Przyłącza**

|                                           | <u>milimetry</u> | <u>cale</u> |
|-------------------------------------------|------------------|-------------|
| Przyłącze rurowe na ssaniu (lutowane):    | 41               | 1 5/8"      |
| Przyłącze rurowe na tłoczeniu (lutowane): | 35               | 1 3/8"      |

GACO SARL

28, Rue Bencharif Madani

25000 BELLEVUE/CONSTANTINE - ALGERIE

Tel. : 031 92 54 56 / 031 93 22 23 - Fax : 031 92 13 45

Email : gacosarl@gmail.com / benkobbi\_fares@yahoo.fr



R410A

**Model: SH240**

**Wydajność**

**Wydajność chłodnicza [W]**

| $t_c \setminus t_e$ | -25    | -20    | -15    | -10    | -5     | 0      | 5      | 10     | 15      |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 20                  | 25 912 | 31 929 | 39 037 | 47 371 | 57 070 | 68 269 | 81 105 | -      | -       |
| 25                  | 24 366 | 30 269 | 37 206 | 45 313 | 54 727 | 65 586 | 78 025 | 92 182 | -       |
| 30                  | 22 789 | 28 548 | 35 285 | 43 135 | 52 237 | 62 726 | 74 739 | 88 413 | 103 885 |
| 35                  | 21 182 | 26 769 | 33 276 | 40 841 | 49 600 | 59 690 | 71 247 | 84 409 | 99 313  |
| 40                  | -      | 24 932 | 31 181 | 38 430 | 46 817 | 56 479 | 67 552 | 80 173 | 94 478  |
| 45                  | -      | 23 040 | 29 001 | 35 906 | 43 892 | 53 096 | 63 655 | 75 705 | 89 383  |
| 50                  | -      | -      | 26 738 | 33 269 | 40 825 | 49 542 | 59 558 | 71 008 | 84 030  |
| 55                  | -      | -      | -      | 30 522 | 37 618 | 45 819 | 55 262 | 66 083 | 78 419  |
| 60                  | -      | -      | -      | -      | 34 272 | 41 928 | 50 769 | 60 931 | 72 552  |
| 65                  | -      | -      | -      | -      | -      | 37 871 | 46 081 | 55 555 | 66 432  |

**Pobór mocy [W]**

| $t_c \setminus t_e$ | -25    | -20    | -15    | -10    | -5     | 0      | 5      | 10     | 15     |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 20                  | 8 642  | 8 641  | 8 638  | 8 658  | 8 727  | 8 870  | 9 113  | -      | -      |
| 25                  | 9 721  | 9 731  | 9 721  | 9 718  | 9 745  | 9 830  | 9 997  | 10 272 | -      |
| 30                  | 10 878 | 10 910 | 10 905 | 10 889 | 10 886 | 10 923 | 11 025 | 11 217 | 11 526 |
| 35                  | 12 136 | 12 200 | 12 210 | 12 192 | 12 170 | 12 171 | 12 219 | 12 340 | 12 559 |
| 40                  | -      | 13 622 | 13 658 | 13 649 | 13 619 | 13 593 | 13 598 | 13 659 | 13 800 |
| 45                  | -      | 15 196 | 15 270 | 15 280 | 15 252 | 15 212 | 15 185 | 15 196 | 15 271 |
| 50                  | -      | -      | 17 065 | 17 106 | 17 092 | 17 048 | 16 999 | 16 972 | 16 990 |
| 55                  | -      | -      | -      | 19 148 | 19 158 | 19 121 | 19 062 | 19 007 | 18 980 |
| 60                  | -      | -      | -      | -      | 21 472 | 21 453 | 21 394 | 21 322 | 21 262 |
| 65                  | -      | -      | -      | -      | -      | 24 063 | 24 017 | 23 939 | 23 855 |

**Prąd [A]**

| $t_c \setminus t_e$ | -25   | -20   | -15   | -10   | -5    | 0     | 5     | 10    | 15    |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 20                  | 22.01 | 21.94 | 21.79 | 21.61 | 21.46 | 21.38 | 21.43 | -     | -     |
| 25                  | 22.82 | 22.85 | 22.78 | 22.66 | 22.54 | 22.47 | 22.50 | 22.69 | -     |
| 30                  | 23.76 | 23.89 | 23.90 | 23.83 | 23.74 | 23.68 | 23.69 | 23.84 | 24.17 |
| 35                  | 24.88 | 25.11 | 25.19 | 25.18 | 25.12 | 25.06 | 25.06 | 25.17 | 25.44 |
| 40                  | -     | 26.57 | 26.73 | 26.76 | 26.73 | 26.68 | 26.66 | 26.73 | 26.93 |
| 45                  | -     | 28.32 | 28.55 | 28.63 | 28.63 | 28.58 | 28.54 | 28.57 | 28.71 |
| 50                  | -     | -     | 30.71 | 30.85 | 30.87 | 30.83 | 30.77 | 30.75 | 30.82 |
| 55                  | -     | -     | -     | 33.46 | 33.51 | 33.47 | 33.39 | 33.33 | 33.33 |
| 60                  | -     | -     | -     | -     | 36.60 | 36.56 | 36.46 | 36.35 | 36.28 |
| 65                  | -     | -     | -     | -     | -     | 40.16 | 40.03 | 39.88 | 39.74 |

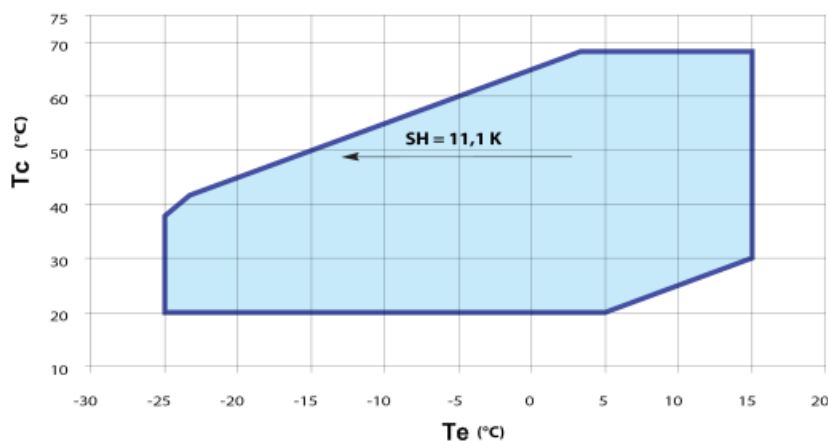
**Model: SH240****Wydajność****Przepływ masowy [kg/h]**

| $t_c \setminus t_e$ | -25    | -20    | -15    | -10    | -5     | 0        | 5        | 10       | 15       |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|----------|----------|----------|
| 20                  | 453.12 | 556.69 | 675.33 | 811.48 | 967.59 | 1 146.13 | 1 349.53 | -        | -        |
| 25                  | 445.21 | 549.68 | 669.21 | 806.25 | 963.26 | 1 142.69 | 1 347.00 | 1 578.63 | -        |
| 30                  | 435.93 | 541.10 | 661.34 | 799.08 | 956.80 | 1 136.93 | 1 341.95 | 1 574.29 | 1 836.41 |
| 35                  | 425.20 | 530.89 | 651.63 | 789.89 | 948.12 | 1 128.77 | 1 334.30 | 1 567.16 | 1 829.80 |
| 40                  | -      | 518.95 | 640.01 | 778.60 | 937.15 | 1 118.13 | 1 323.98 | 1 557.17 | 1 820.14 |
| 45                  | -      | 505.21 | 626.40 | 765.12 | 923.81 | 1 104.92 | 1 310.91 | 1 544.23 | 1 807.34 |
| 50                  | -      | -      | 610.72 | 749.38 | 908.01 | 1 089.06 | 1 295.00 | 1 528.27 | 1 791.32 |
| 55                  | -      | -      | -      | 731.29 | 889.67 | 1 070.48 | 1 276.17 | 1 509.19 | 1 772.00 |
| 60                  | -      | -      | -      | -      | 868.71 | 1 049.08 | 1 254.34 | 1 486.93 | 1 749.31 |
| 65                  | -      | -      | -      | -      | -      | 1 024.80 | 1 229.43 | 1 461.39 | 1 723.15 |

**C.O.P. [W/W]**

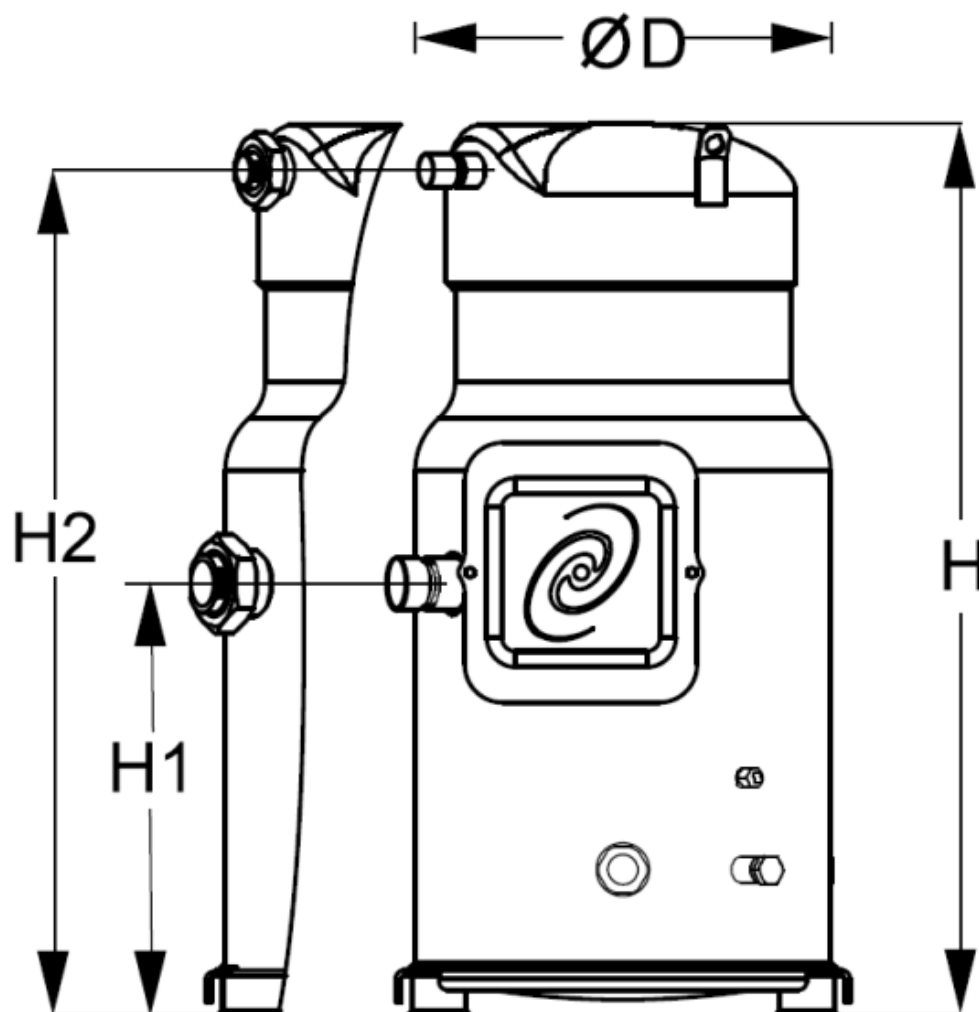
| $t_c \setminus t_e$ | -25  | -20  | -15  | -10  | -5   | 0    | 5    | 10   | 15   |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 20                  | 3.00 | 3.70 | 4.52 | 5.47 | 6.54 | 7.70 | 8.90 | -    | -    |
| 25                  | 2.51 | 3.11 | 3.83 | 4.66 | 5.62 | 6.67 | 7.80 | 8.97 | -    |
| 30                  | 2.09 | 2.62 | 3.24 | 3.96 | 4.80 | 5.74 | 6.78 | 7.88 | 9.01 |
| 35                  | 1.75 | 2.19 | 2.73 | 3.35 | 4.08 | 4.90 | 5.83 | 6.84 | 7.91 |
| 40                  | -    | 1.83 | 2.28 | 2.82 | 3.44 | 4.15 | 4.97 | 5.87 | 6.85 |
| 45                  | -    | 1.52 | 1.90 | 2.35 | 2.88 | 3.49 | 4.19 | 4.98 | 5.85 |
| 50                  | -    | -    | 1.57 | 1.94 | 2.39 | 2.91 | 3.50 | 4.18 | 4.95 |
| 55                  | -    | -    | -    | 1.59 | 1.96 | 2.40 | 2.90 | 3.48 | 4.13 |
| 60                  | -    | -    | -    | -    | 1.60 | 1.95 | 2.37 | 2.86 | 3.41 |
| 65                  | -    | -    | -    | -    | -    | 1.57 | 1.92 | 2.32 | 2.78 |

Warunki robocze: przegrzanie: 11.1 K, dochłodzenie: 8.3 K

 $t_c$  - Temperatura skraplania [°C] $t_e$  - Temperatura odparowania [°C]**Zakres zastosowania**

**Model: SH240**

**Wymiary**



D [mm]: 317,8  
H [mm]: 682  
H1 [mm]: 330,5  
H2 [mm]: 646,5

---

**GACO SARL**

28, Rue Bencharif Madani

25000 BELLEVUE/CONSTANTINE - ALGERIE

Tel. : 031 92 54 56 / 031 93 22 23 - Fax : 031 92 13 45

Email : gacosarl@gmail.com / benkobbi\_fares@yahoo.fr

---



**Model: SH240**

**Zdjęcie**



**Zasilanie jednofazowe****Model: SH240****Dane elektryczne**

Kod zasilania silnika:

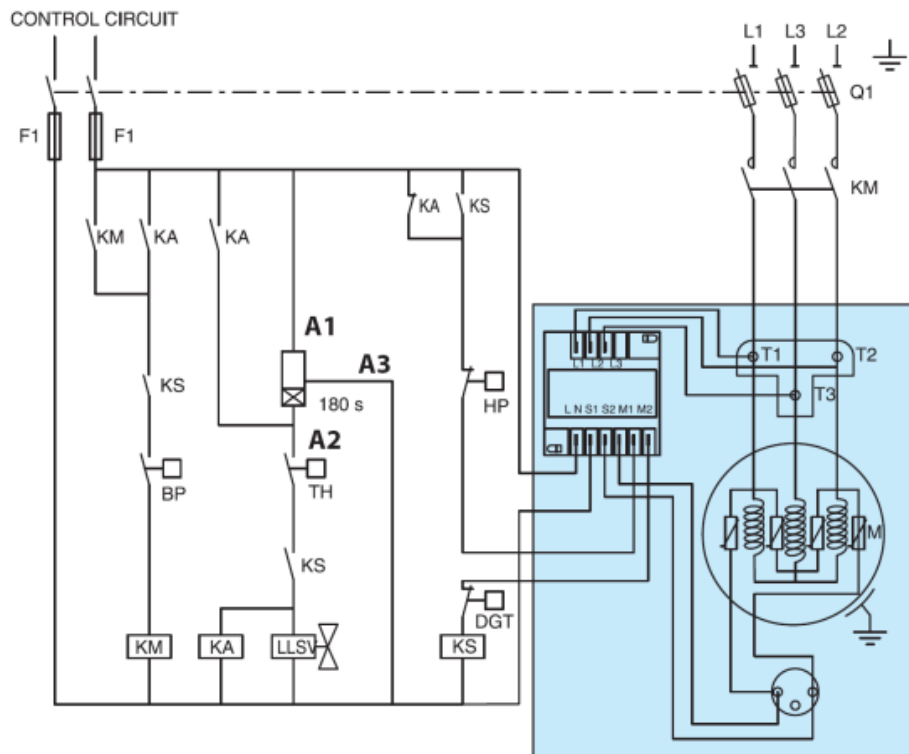
4

Zasilanie:

400V/3/50Hz

Max. prąd pracy [A]:

42,1

**Schemat połączeń dla układów z pump-down cycle**

TH: Termostat

180 s: Przekątnik czasowy 3 min

KA: Przekątnik sterujący

LLSV: Zawór elektromagnetyczny ciecziowy

KM: Stycznik sprężarki

KS: Wyłącznik bezpieczników

BP: Presostat niskiego ciśnienia

HP: Presostat wysokiego ciśnienia

Q1: Wyłącznik bezpieczeństwa

F1: Bezpieczniki / S: Przekątnik termiczny

F2: Przekątnik termiczny

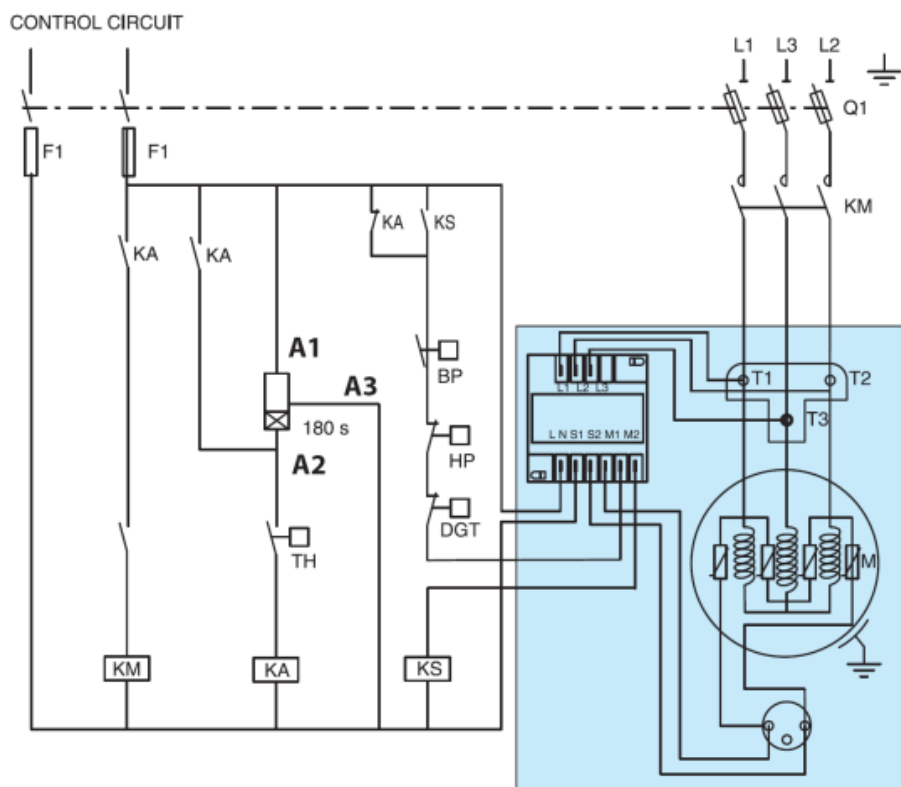
M: Silnik sprężarki

thM: Termostat zabezpieczający silnik

DGT: Termostat gazu tłocznego

MPM: Moduł ochrony silnika

S: Łańcuch termistorów

**Model: SH240****Dane elektryczne****Schemat połączeń dla układów bez pump-down cycle**

TH: Termostat

180 s: Przekąźnik czasowy 3 min

KA: Przekąźnik sterujący

LLSV: Zawór elektromagnetyczny cieczowy

KM: Stycznik sprężarki

KS: Wyłącznik bezpieczników

BP: Presostat niskiego ciśnienia

HP: Presostat wysokiego ciśnienia

Q1: Wyłącznik bezpieczeństwa

F1: Bezpieczniki / S: Przekąźnik termiczny

F2: Przekąźnik termiczny

M: Silnik sprężarki

thM: Termostat zabezpieczający silnik

DGT: Termostat gazu tłocznego

MPM: Moduł ochrony silnika

S: Łańcuch termistorów